

江苏供应小型超声波焊接机

发布日期: 2025-09-24

超声波焊接机，程序控制部分控制整部机器的工作流程，做到一致的加工效果。换能器部分是将发生器产生的高压电波转换成机械振动，经过传递、放大、达到加工表面。

超声波焊接机是将超声波通过焊头传导至塑料加工零件上，使两塑料接合面因受超声波作用而产生剧烈摩擦，摩擦热使塑料接合面熔化而完成胶合。该技术具有速度快，焊缝牢固等优点，更重要的是可使塑料产品生产加工自动化。超声波焊接机可进行加工件焊接、埋植、成形、铆接、点焊、切除、缝合等操作。只要焊头加以改变即可一机做多种应用。

可设定任意振幅时间，操作简单的手持式超声波焊接机。江苏供应小型超声波焊接机

超声波焊接机功率怎么选择？：

超声波焊接机首先是需要知道焊接什么产品材料，焊接的面积大小，材料的厚度、拉力要求、残留率要求等来判断需要多大功率。常规有20k的有3000w-6500w 40k的有600-1000w 材料越厚，面积越大需要的功率就越大。比如像电池极耳方形和软包电池大多是10几层到70层左右的都有。每家要求都不同，但是可以肯定的是这样的范围基本都是选择20k至于多少瓦的需要根据层数，面积等要求来定。

常规超声波预焊和超声波终焊的功率不一样。

江苏供应小型超声波焊接机超声波焊接机的发生器主要作用是将工频50HZ的电源利用电子线路转化成高频的高压电波。

超声波焊接机可同时对待加工对象进行上下两面的焊接动作，可进行热穿透性快速的熔合对接，以避免因熔合时间掌控不易而产生不合格品。超声波焊接机包括一机台，机台上具有一成型焊头及至少一振荡组件。机台在水平设置且具有适当高度的工作平台上开设有一预定大小面积的透孔，于正对透孔上方架设有一进给装置，进给装置为一伸缩压缸，它在作动时可带动一垂直向设置的轴杆上下伸缩位移，另外，在轴杆底端固设有一水平调整座，水平调整座借助旋动螺杆使

位置变化而达到校正效果。

超声波焊接机的市场前景：

超声波焊接机的性能稳定，操作方便。每一个工厂在选择焊接机时，都需要考虑到它的性能、工作效率以及操作是否方便，当这三个方面能够得到保证后就更加有利于工厂焊接产品，能够达到一个很理想的焊接效果，提高产品的生产质量。焊接出来的产品质量好，对使用厂家的声誉发展上起到很好的口碑效应，超声波焊接机在焊接时不会出现一点火花，可以体现出它的焊接价值也很高，能够符合厂家对一种焊接机的使用需求，因此超声波焊接机有很广阔的市场前景。

超声波焊接机优点是速度快、焊缝牢固。

针对所有的应用市场，超声波焊接其特有的优点--快捷、高效、清洁和牢固，赢得了各行各业的认可。

三、 包装： 软管的封口，特殊打包带的连接。

四、 玩具业： 由于采用了超声波技术使产品清洁、高效、牢固，免除使用螺丝、粘合剂、胶水或其他辅助品，降低了生产成本，使企业在市场的竞争力较大增强。

五、 电子： 运用自动化方案设计使用户达到规模化生产，同时确保产品之品质需求。

六、 其他商业用途： 从通讯器材，电脑行业、打印设备到音像制品等，均可采用超声波设备。

切割封口：运用超音波瞬间发振工作原理，对化纤织物进行切割，其优点切口光洁不开裂、不拉丝。江苏供应小型超声波焊接机

超声波焊接机熔合对接时间长短的掌控将决定熔合对接的效果。江苏供应小型超声波焊接机

超声波焊接机应用方法之一：

一、焊接法：以超音波超高频率振动的焊头在适度压力下，使二块塑胶的接合面产生磨擦热而瞬间熔融接合，焊接强度可与本体媲美，采用合适的工件和合理的接口设计，可达到水密及气密，并免除采用辅助品所带来的不便，实现高效清洁的焊接。

二、铆焊法：将超音波超高频率振动的焊头，压着塑胶品突出的梢头，使其瞬间发热融成为铆钉形状，使不同材质的材料机械铆合在一起。

三、埋植：藉着焊头之传道及适当之压力，瞬间将金属零件（如螺母、螺杆等）挤入预留在塑胶孔内。

江苏供应小型超声波焊接机

昆山国音超声波工业设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省苏州市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领昆山国音超声波工和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋斗，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！