

南京分体式检漏仪特点

发布日期: 2025-09-22

氦气检漏具有以下优点：检漏灵敏度高、准确、清洁无腐、不受干扰、显示直观明确等。工作原理：对被检工件抽空后充入一定压强的氦气，被检工件外面是具有一定真空间要求的真空箱，真空箱与检漏仪检漏口相接。若被检工件有漏，则漏入真空箱的氦气可通过检漏仪测出。与被检工件相连的是充气回收装置，在检漏前后分别实现氦气的充注和回收。氦气检漏仪在汽车空调检漏上的应用：降低成本，提高氦气回收率、减少氦气损耗是降低系统成本的有效措施，氦检系统从设备制作过程和运行过程上为用户节省成本。在制作上，从理论上保证氦气回收率，并用传感器检测，对于不需要精确显示氦气浓度的客户，不但保证了氦气浓度，还节省了成本。氦质谱检漏仪可用于管道、接头、阀门、波纹管、各种真空泵、各类排气机组等。南京分体式检漏仪特点

氦质谱检漏仪进入质谱室氦气分子的比例（分流比），还有电气参数的不同，电流相同，漏率可能不同；或漏率不同，电流相同；所有检漏仪本身并不知道放大后的电流对应的漏率是多少，需要参照物，这个参照物就是标准漏孔。而在对应的氦离子运动半径位置的挡板上开一狭缝，狭缝后安置离子接收极，这样的只有氦离子才能通过狭缝而被接收极接收形成氦离子流，并经放大器放大后由测量仪表指示出来。检漏时，如果用氦气喷吹漏孔，氦气便通过漏孔进入检漏仪的质谱室中，使检漏仪的测量仪表立即灵敏地反应出来，达到了检漏的目的。南京分体式检漏仪特点
氦质谱检漏仪的电源插座使用，应符合要求。

检漏仪启动流程：1、将总电源转到“前级泵”，低真空表头指示值应从左向右逐渐上升至 $2\sim15\text{Pa}$ ，开抽速阀，开漏孔开关，表头示值也应能抽到原来位置，再关抽速阀。2、将总电源转到“扩散泵”，灯亮，扩散泵开始加热。3、等20分钟左右，扩散泵排气管应热，开冷规开关，“质谱室压强”表头指针应从左打向右（即冷规已激发）再关冷规。4、开抽速阀，过几分钟后开冷规，表头指针应从左打向右，再从右向左逐渐上升（真空示值在 $1\times10^{-2}\text{Pa}$ 以下请不要长时间开冷规，可等一会儿再开），当真空示值超过 $1\times10^{-2}\text{Pa}$ 后，可启动灯丝，灯亮，“发射电流”有指示，开、关漏孔检查检漏仪灵敏度（可调加速电压使信号指示 Zda ）灵敏度达要求后关漏孔。5、将工件用外接泵抽上真空后，开节流阀至冷规指示值为 $5\times10^{-3}\sim1\times10^{-2}\text{Pa}$ 之间，对工件喷氦检漏。检漏完，关节流阀。

购买氦质谱检漏仪要注意哪些问题？在购买氦质谱检漏仪的时候，是有必要在结构上做好选择的，尤其是要确保选择的氦质谱检漏仪有下面这样的结构：材质合适：不同的应用对氦质谱检漏仪会有不同的性能和质量要求，这需要通过选择对应种类的制作材料才能够满足。从这个方面来看，要求大家保证选择的氦质谱检漏仪在材质上合适，以此做好基本的适用性保证。外形合理：虽然不同的氦质谱检漏仪在外形上差异并不是很大，但是针对不同的应用，对其外形的具体尺寸

是会有不同要求的，所以需要大家确保选择的氦质谱检漏仪在外形上合理，以保证能够适合应用，可以正常安装。氦质谱检漏仪以其高灵敏度和准确性而通常应用于整体防漏等级较高的压力容器上。

选择氦质谱检漏仪生产商需要注意哪些？在采购氦质谱检漏仪前：建议去考察下该生产商，必须了解该电缆桥架生产商是否具有生产能力，原材料的质量，产品检查手段，营业证书是否齐全。再者要确定氦质谱检漏仪厂家是否提供产品，出厂合格证，生产许可证，产品质量检测报告ISO90012008认证标志及证书复印件等。一个好的氦质谱检漏仪要看桥架的质量。还有就是供货周期，有些生产厂商为了接到定单，一般情况氦质谱检漏仪生产厂商承诺的供货周期较短，为了赶工期，在没有完全干透的情况下就送往工地，再加上送货时的人为因素会造成大面积掉漆，在您的施工没有完全结束时，您采购的氦质谱检漏仪已面目全非，所以必须在保证质量的前提下，保证生产厂商交货的工期。检漏仪检漏时出现的故障：氦本底太高，检查机械泵油是否失效，检查仪器系统是否有漏。南京分体式检漏仪特点

避免电离室泄入有害气体可以有效延长检漏仪的灯丝寿命。南京分体式检漏仪特点

检漏仪待机时电离室真宽度保持在 $\leq 3 \times 10^{-2} \text{ Pa}$ 灯丝不易被氧化脆断。在检漏过程中，当出现意外情况，系统突然暴露大气或真宽度突然降低，导致大量的气体突然进入电离室，真宽度 $\geq 1 \times 10^{-1} \text{ Pa}$ 时，灯丝电流急剧增大，灯丝被碳化，就发生了脆断现象。检漏仪灯丝寿命如何延长？由前面分析已知，造成检漏仪灯丝脆断的原因：1. 真宽度低；2. 灯丝电流过大；3. 对灯丝有害的气体气压太高（氧化性气体、水蒸气、氢气）。那么，在使用中尽量避免灯丝在上述恶劣环境下长时间开启，或者说尽量提高灯丝的上述使用条件就可以有效延长检漏仪的灯丝寿命。如：1. 使用中尽量将预置真空开关空挡；2. 避免电离室泄入有害气体（氧化性气体、水蒸气、氢气）。南京分体式检漏仪特点

上海好林真空设备技术有限公司坐落在上海市嘉定区徐行镇新建一路2255号1幢104，是一家专业的上海好林真空设备技术有限公司，座落于上海市嘉定区新建一路2255号，是一家专门从事氦质谱和真空产品的研发、生产和销售的高科技企业。

我司提供真空相关技术服务，技术交流，技术咨询以及真空管道的设计，生产以及安装。公司。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造高品质的氦气检漏仪，氦气回收系统，检漏仪，氦检仪。公司凭着雄厚的技术力量、饱满的工作态度、扎实的工作作风、良好的职业道德，树立了良好的氦气检漏仪，氦气回收系统，检漏仪，氦检仪形象，赢得了社会各界的信任和认可。